

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, numer sprawy: 1/2020.
Przedmiot postępowania: Dostawa tokarki CNC wraz z wyposażeniem -1szt.

Wyjaśnienia do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity wprowadzony Obwieszczeniem Marszałka Sejmu z dnia 11 września 2019 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy – Prawo zamówień publicznych, opublikowany w Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm.), zwanej dalej "uPzp", informuję, że do Zamawiającego wpłynęły prośby o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej „SIWZ” zawierające następujące pytania:

Pytanie 1

Czy Zamawiający dopuszcza długość tokarki 6064mm lub 5350mm zamiast 4600mm?

Odpowiedź:

Nie, uwarunkowane jest to umiejscowieniem tokarki.

Pytanie 2

Czy Zamawiający dopuszcza maksymalny moment na wrzecionie 927Nm zamiast 1007Nm?

Odpowiedź :

Nie, wymagany jest do obróbki moment wyższy niż 1007 Nm

Pytanie 3

Czy Zamawiający dopuszcza przesuw w osi X -25 - +250 zamiast -40 - +385?

Odpowiedź

Nie, w znacznym stopniu zmniejsza to zakres przesuwu osi. Jest nam potrzeby do obróbki pełen zakres przesuwu osi X.

Pytanie 4

Czy Zamawiający dopuszcza prędkość posuwu szybkiego X/Z 12/15m/min zamiast 24 m/min?

Odpowiedź:

Nie dopuszczamy gdyż wskazany przez Państwa zakres zwiększa czas obróbki. Wyższe prędkości dają lepszą wydajność.

Pytanie 5

W poz 2.13 załącznika Nr 4 w wyposażeniu standardowym oczekujecie Państwo dostawy Kła stałego, czy należy wnioskować, że maszyna ma być wyposażona w pinolę z tuleją obrotową?

Odpowiedź:

Tak

Pytanie 6

Zamawiający dopuszcza prowadnice ślizgowe w osiach X,Z i Konia zamiast tocznych?

Odpowiedź:

Nie, zmniejsza to w znacznym stopniu żywotność maszyny.

Pytanie 7

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem „programowalna modulacja prędkości wrzeciona”

Odpowiedź :

Programowalna modulacja prędkości wrzeciona umożliwia w czasie jednego zabiegu (procesu skrawania) zaprogramować różne prędkości wrzeciona.

Pytanie 8

Czy Zamawiający dopuszcza maksymalną szerokość tokarki 2280.

Odpowiedz :

Nie, uwarunkowane jest to transportem wewnętrznym oraz umiejscowieniem tokarki.

Pytanie 9

Czy Zamawiający dopuszcza – rekomendowana długość toczenia 1290 mm.

Odpowiedz :

Nie, długość toczenia dostosowana jest do gabarytów wykonywanych maszyn.

Pytanie 10

Czy Zamawiający dopuszcza przesuw w oś -X -35 do +400.

Odpowiedz :

Tak, nie zawęży to zakresu przesuwu.

Podpisał:

Arkadiusz Dąbrowski – Starszy specjalista ds. gospodarki majątkiem trwałym w pionie wsparcia